

a) FABRICAÇÃO DA LAJE DO FUNDO



Material

para uma cisterna de 16 mil litros

- Areia grossa, brita e cimento.

Como fazer

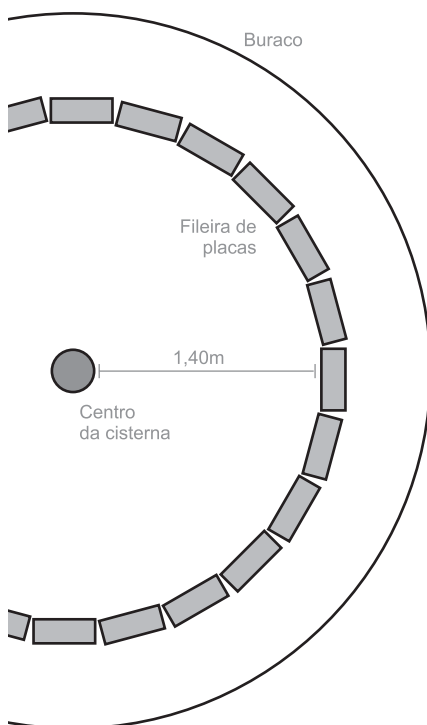
- Fazer um traço de concreto com 4 latas de areia grossa, 3 latas de brita e 1 lata de cimento, do mesmo jeito como foi preparado o concreto dos caibros (ver página 41).

- Proteger ao redor com uma fileira de tijolos.

- Colocar o concreto sobre o círculo, espalhando com uma colher de pedreiro dentro e um pouco além do círculo. Fazer uma camada de 3 a 4 centímetros de espessura. Cuidado para não pisar no concreto. Se o fundo da cisterna for de terra solta, convém aumentar a quantidade de cimento no traço com mais meia lata.

- Antes de terminar de espalhar o concreto em toda a superfície da laje, convém riscar novamente o círculo de 1,40 metro e tirar o torno do centro.

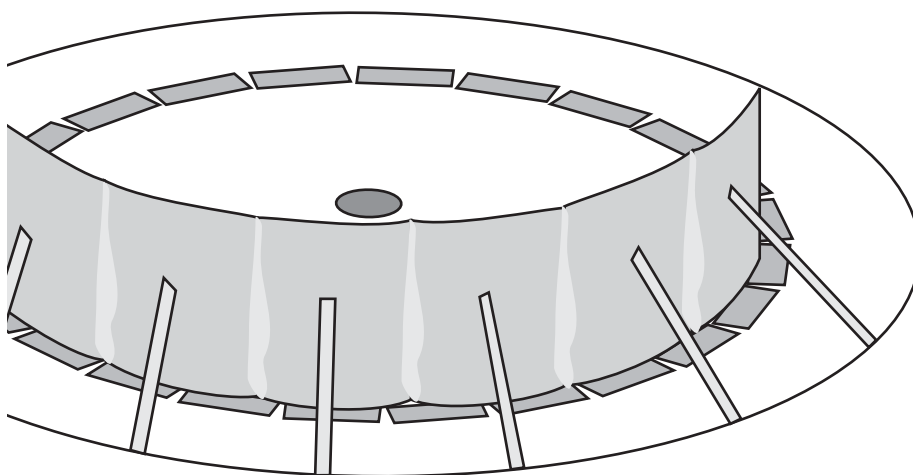
- Iniciar o assentamento das placas, antes da laje secar.



b) ASSENTAMENTO DAS PLACAS



As placas deverão ser montadas e rejuntadas com argamassa e, na medida em que forem assentadas, deverão ser escoradas com estacas ou varas de madeira.



Material

- Areia peneirada e cimento.
- 102 varas finas de madeira, com os seguintes comprimentos:
 - 34 varas de 50 centímetros; 34 varas de 1,20 metro;
 - 17 varas de 1,70 metro; e 17 varas de 2,30 metro.
- 1 régua de 1,20 metro de comprimento e com 4 a 5 centímetros de largura.

Como fazer

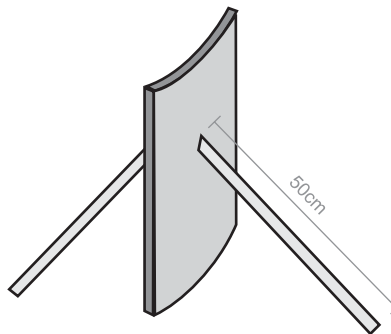
- Fazer um traço com 2 latas de areia e 1 lata de cimento.
- Limpar as placas com uma escova dura ou vassoura de palha para retirar o excesso de areia incrustada. As placas devem ficar com o lado de fora áspero, para segurar bem o reboco.
- Procure assentar as placas da primeira fileira sobre o traço do círculo. Se isso não for feito, a fileira de placas pode não fechar o círculo.

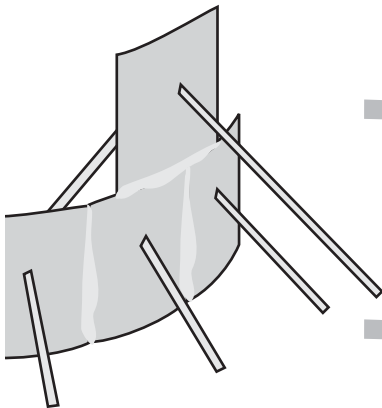
- Colocar uma camada de argamassa de 1 centímetro de espessura por 50 centímetros de comprimento sobre o risco do círculo da laje do fundo e assentar a primeira placa, acertando com a colher de pedreiro.

- Corrigir a placa tanto na vertical quanto na horizontal, usando um nível de pedreiro.

- Com 2 varas de 50 centímetros, apoiar firmemente a placa, ficando uma vara na frente e a outra atrás.

- A uns 2 centímetros da primeira placa, colocar uma nova camada de argamassa sobre o círculo e assentar a segunda placa. Fazer os mesmos procedimentos da primeira placa. Entre as duas placas assentadas do lado de fora, colocar a régua de 1,20





■ metro e com a colher de pedreiro espalhar a argamassa para rejuntar as duas placas. Após alisar bem, retirar a tábua.

Fazer da mesma maneira com as outras placas
■ até completar o círculo, isto é, terminar a primeira fileira.

Em cima de 2 placas assentadas na primeira fileira, colocar uma camada de argamassa de 1 a
■ 2 centímetros de espessura e 50 centímetros de comprimento, colocando 1 placa de junção dessas duas placas.

Nivelar essa placa e escorá-la com 2 varas de 1,20 metro cada, ficando uma na frente e outra
■ atrás.

Colocar uma outra placa, ao lado, a 2
■ centímetros de distância. Nivelar, escorar e rejuntar.

■ Continuar o assentamento das placas da mesma maneira até terminar a segunda fileira.

■ Na terceira fileira assentar e rejuntar as placas, da mesma forma usada para as fileiras anteriores, utilizando varas de 1,60 metro na parte interna da cisterna e 1,20 metro na parte externa, apoiadas na parede do buraco.

■ Para a quarta fileira, usar as placas que têm o quadrado retirado e assentar, rejuntando as placas da mesma maneira, apoiando com varas de 2,20 metro para o lado interno e 1,20 metro para o lado externo.

■ Rejuntar as três últimas placas por fora.

c) AMARRAÇÃO DA PAREDE



Material

- Arame galvanizado nº 12.

Como fazer

- A amarração pode ser feita 1 hora após o levantamento das placas.
- Iniciar pela base, na primeira fileira de placas, a uns 5 centímetros do chão.
- Enrolar a parede com arame da seguinte forma: fazer 4 voltas de arame na primeira fileira e mais 2 na segunda, com o seguinte espaçamento: 2 voltas de arame a 2 centímetros da base e da parte de cima da placa; 2 voltas de arame no meio da fileira com espaçamento de 20 centímetros.
- Reforçar a terceira e a quarta fileiras com 9 voltas de arame por fileira, com o seguinte espaçamento: 2 voltas de arame a 2 centímetros da base e da parte superior das placas. As voltas de arame devem ter espaçamento de 7 a 8 centímetros.
- Ao terminar cada volta, torcer o arame com torquês ou alicate, apertando só um pouco. Apertar com cuidado e o suficiente para o arame não quebrar a parede.
- Todas as voltas de arame deverão ser

